

Bilaga 1

Beskrivning av uppladdningsbart batteri/powerbank, materialsammansättning och tillverkning

Produkt
Varumärke/handelsnamn
Namn och kontaktuppgifter till tillverkningsanläggningen/-arna och till batteriernas och/eller powerbankernas varumärkesinnehavare:

För varje batterityp och powerbank ska det i ansökan finnas uppgifter om kemisk sammansättning, viktprocent och funktion för varje ingående ämne (specificera alla komponenter som finns i batteriet; metaller, andra fasta ämnen och flytande kemiska ämnen): katod- och anodmaterial, elektrolytlösningar, material i ledare, separatorer och hölje samt andra material.

PRODUKTNAMN:		
Katodmaterial: Ämne och CAS-nr:	Koncentration av total viktprocent	Funktion
Anodmaterial: Ämne och CAS-nr:		
Elektrolytlösningar: Ämne och CAS-nr:		
Ledare: Ämne och CAS-nr:		
Separator: Ämne och CAS-nr:		
Annat material: Ämne och CAS-nr:		
Hölje: Ämne och CAS-nr:		

Beskrivning av råvaror som används i höljet till batteriladdare eller powerbank:

Beskrivning av material som används i primärförpackningen:

Primärförpackning: avser inkösförpackningen för konsumenten, t.ex. den förpackning som de 4 batterierna eller en powerbank ligger i vid inköpstillfället.

Beskrivning av produktens tillverkningsprocess:

Laddat batteri (O10):

Kravet gäller endast nickel-metallhydridbatterier och -celler (NiMH).

Härmed intygar vi att batteriet är fulladdat när det lämnar tillverkningsanläggningen.

Fulladdat definieras som minst 85 % elektriskt lagrad kapacitet (SOC).

Ansökarens eller tillverkarens underskrift

Ort och datum	Företagsnamn/stämpel
Ansvarig person	Ansvarig persons underskrift
Telefon	E-post